

# Luran® S 796M

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

## Technical Data

### 产品说明

Luran® S 796M is suitable for extrusion and injection molding. It provides a medium flowability and enhanced impact strength.

#### FEATURES

- Enhanced impact strength
- Medium flowability

#### APPLICATIONS

- Sheets
- Truck cabin parts

### 总体

特性	• 抗撞击性, 良好	• 流动性中等
用途	• 片材	• 汽车领域的应用
形式	• 粒子	
加工方法	• 挤出	• 注射成型
多点数据	• Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)	• Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) • Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
溶化体积流率 ( MVR ) (220°C/10.0 kg)	9.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率	0.50 到 0.90	%	ISO 294-4
吸水率			ISO 62
饱和, 23°C	1.7	%	
平衡, 23°C, 50% RH	0.35	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2000	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服, 23°C)	41.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服, 23°C)	3.5	%	ISO 527-2
弯曲应力	60.0	MPa	ISO 178
薄膜	额定值	单位制	测试方法
伸长率 - MD (断裂)	13	%	ISO 527-3
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	30	kJ/m <sup>2</sup>	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	
硬度	额定值	单位制	测试方法
球压硬度	65.0	MPa	ISO 2039-1

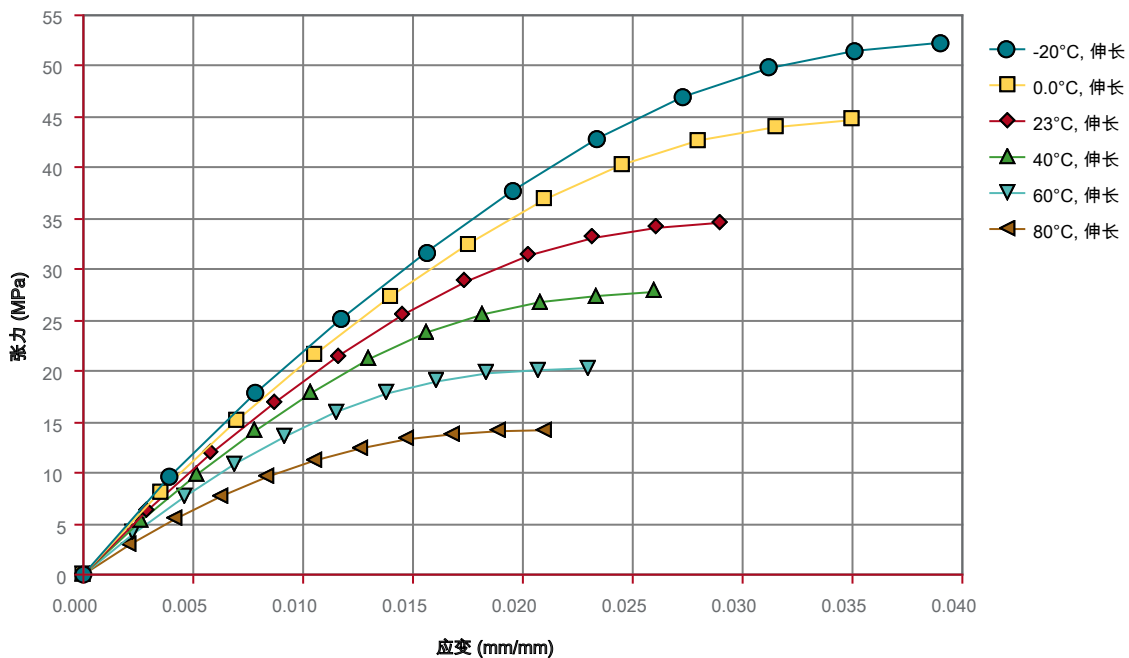
**Luran® S 796M**

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度 <sup>4</sup>		
0.45 MPa, 退火	100 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 退火	95.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	104 °C	ISO 306/A50
--	90.0 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5 到 1.1E-4 cm/cm/°C	ISO 11359-2
导热系数	0.17 W/m/K	DIN 52612
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+13 ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	IEC 60093
介电常数 (100 Hz)	3.80	IEC 60250
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	0.010	
1 MHz	0.025	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
加工 (熔体) 温度	240 到 280 °C	
模具温度	60 °C	
Injection Velocity	12 m/min	

等温应力与应变 (ISO 11403-1)

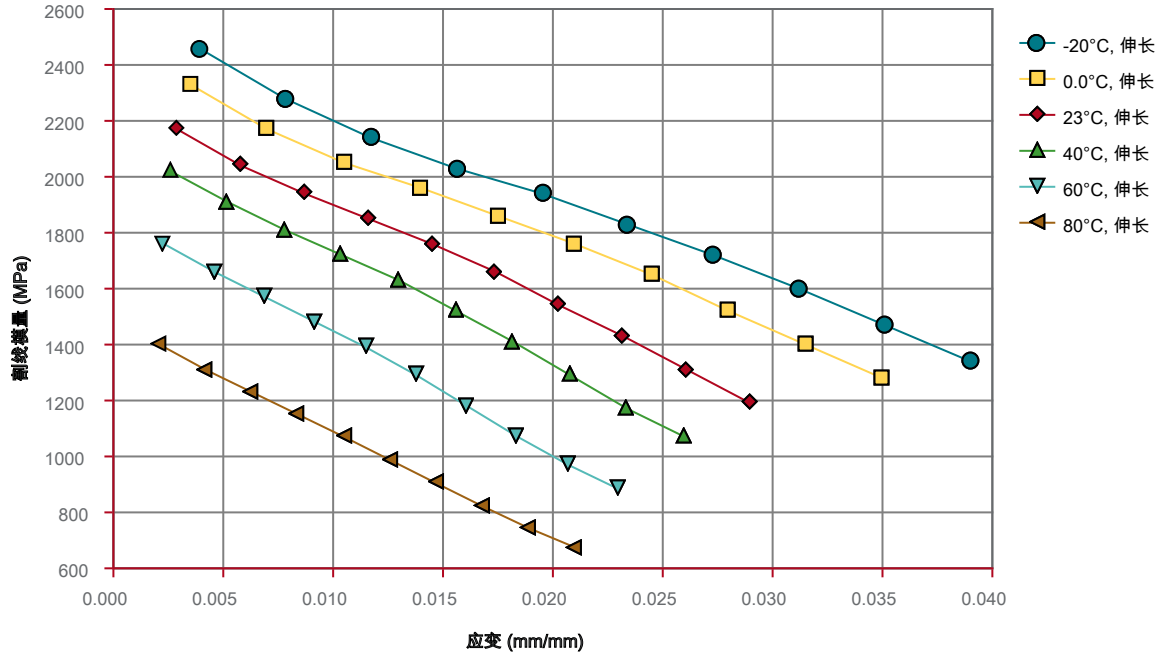


**Luran® S 796M**

丙烯腈-苯乙烯-丙烯酸酯

INEOS Styrolution Group GmbH

正切模量对应力 (ISO 11403-1)



粘度与剪切率 (ISO 11403-2)

